



S SIPMA

ПРЕССЫ ТЮКОВЫЕ

МОДЕЛЬ		PK 4000 KOSTKA	PK 4010 KOSTKA	PK 4011 KOSTKA
Ширина подборщика	мм	1780	1780	1780
Ширина камеры прессования	мм	460	460	460
Высота камеры прессования	мм	400	400	400
Длина тюка - плавная регулировка	мм	300 - 1300	300 - 1300	300 - 1300
Степень сжатия	кг/м ³	≤ 180	≤ 180	≤ 180
Перестановка подборщика		механическая	гидравлическая	гидравлическая
Перестановка дышла пресса		механическая	механическая	гидравлическая
Обороты ВОМ	обр./мин	540	540	540
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	28,5 (38)	28,5 (38)	28,5 (38)
Рекомендуемые параметры шпагата				
номинальный линейный вес шпагата из сизаля	текс.	4500 - 6700	4500 - 6700	4500 - 6700
номинальный линейный вес полипропиленового шпагата	м/кг	300 - 400	300 - 400	300 - 400
Оснащение				
шарнирно-телескопический вал		●	●	●
спускной желоб для тюков		○	○	○
узловязатель для обвязки шнуром		○	○	○
электронный счетчик		○	○	○
Размеры				
длина	мм	4900	4900	4900
ширина	мм	2500	2500	2500
высота	мм	1600	1600	1600
Масса	кг	1555	1560	1570

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно

Интернет-магазин SIPMA позволяет запросто сделать покупки, не выходя из дома.

Предложение в Интернет-магазине включает в себя оригинальные запасные части изделий SIPMA, широкий ассортимент шарнирно-телескопических валов, а также прочие продукты SIPMA. Доступный на Интернет-странице SIPMA конфигуратор валов позволяет клиенту самостоятельно подобрать вал.



ДВУХЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

S SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Польша
тел. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Место для печати Торгового партнера



Настоящий документ не является коммерческим предложением в соответствии с положениями Гражданского Кодекса и публикуется для информационных целей. Производитель оставляет за собой право внесения изменений.



КР-17.05-PU-15.07




SIPMA PK 4000 KOSTKA
SIPMA PK 4010 KOSTKA
SIPMA PK 4011 KOSTKA


ПРЕССЫ ТЮКОВЫЕ

SIPMA PK 4000 KOSTKA - SIPMA PK 4010 KOSTKA

SIPMA PK 4011 KOSTKA

Тюковой пресс SIPMA PK 4000 KOSTKA это идеальная машина для сбора соломы, применяемая также с успехом для сбора сена. Оптимальная конструкция, отличные рабочие параметры, прочность и надежность машины это качества, благодаря которым фирма SIPMA S.A. производит эти прессы уже более 30 лет, постоянно улучшая их конструкцию. На сегодняшний день в сельском хозяйстве уже работает почти 100 000 штук этих машин.

 ШИРИНА ПОДБОРЩИКА 1,78 м

 СИЛОВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



Конструкция камеры прессы 1

дает возможность регулировки степени сжатия (до ок. 180 кг/м³), установки длины брикета от 0,3 до 1,3 м и установки выпадающих тюков в разных плоскостях.

Сбалансированная шатунно-поршневая система 2

повышает удобство работы оператора и уменьшает вредное воздействие колебаний на агрегатированный трактор.

Гидравлический способ поднятия подборщика 3

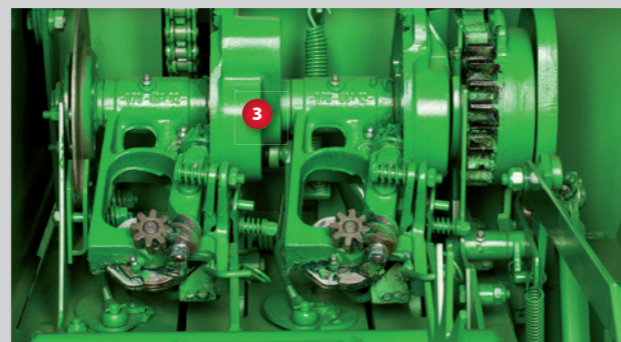
повышает комфорт и безопасность работы.

Примененные два вязальных аппарата 3

быстро и тщательно обвязывают сформированные прессом тюки.

Применение защиты машины

гарантирует длительную и безопасную работу. Фрикционная однонаправленная муфта на маховом колесе (900 Нм) предохраняет приводной вал. За маховым колесом дополнительно установлена главная автоматическая муфта, предохраняющая всю машину (шесть дисковых пружин). Срезанные винты предохраняют иглы и приспособления для связывания. Дополнительно сгребатель и подборщик оснащены перегрузочными муфтами.

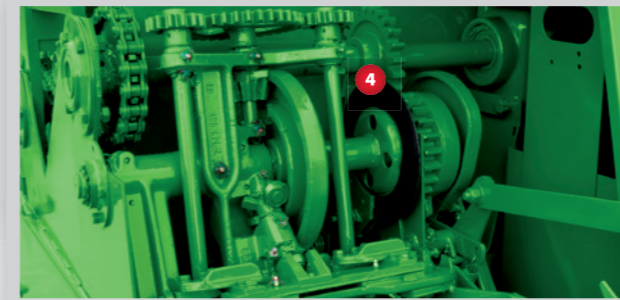


Электрооборудование

позволяет передвигаться по общественным дорогам без дополнительных расходов.

Спускной желоб для тюков (дополнительное оснащение)

обеспечивает транспортировку тюков непосредственно на прицеп, который следует за прессом, что значительно уменьшает трудозатраты и увеличивает производительность сбора. Применение спускного желоба дополнительно увеличивает степень сжатия.



Узловязатель для обвязки шнуром (дополнительное оснащение) 4

устанавливается по отдельному заказу.

Магазин для шнура 5

в версии с узловязателем обеспечивает непрерывную доставку шнура к приспособлению для обвязки.

Электронный счетчик (дополнительное оснащение)

позволяет контролировать количество сделанных рулонов.

